

AVISO DE CONTRATAÇÃO DIRETA

A(O) SECRETARIA DE SAUDE, torna público que realizará as 09:00, do dia 16 de agosto de 2024, no endereço eletrônico compras.m2atecnologia.com.br, Dispensa nº 025.2024-SESA. Objeto: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA A INSTALAÇÃO DE SISTEMA LABORATORIAL CAPAZ DE INTERFACEAR RESULTADOS DIRETAMENTE DE APARELHOS AUTOMATIZADOS DE ANALISES CLINICAS INSTALADO NO LABORATORIO MUNICIPAL DA SECRETARIA DE SAUDE DO MUNICIPIO DE SÃO GONÇALO DO AMARANTE - CE.. Aviso de Contratação Direta à disposição na Comissão de Contratação, no endereço: e no endereço eletrônico: <https://saogoncalodoamarante.ce.gov.br/portal/>. São Gonçalo do Amarante/CE, 13 de agosto de 2024.

assinado eletronicamente
Juliana Duarte Façanha
AGENTE DE CONTRATAÇÃO

DOCUMENTO ASSINADO DIGITALMENTE
APONTE SUA CÂMARA PARA O QR CODE AO LADO
PARA VERIFICAR A AUTENTICIDADE DA ASSINATURA
INFORMANDO O CÓDIGO: 207-373-1411
PÁGINA: 1 DE 1

